

# TECHNISCHE DATEN

DISPLAY:	hoch transflektive, sonnenlichttaugliche Grafiktechnologie mit einer Auflösung von 160 x 160 Bildpunkten und einstellbarer LED-Hinterleuchtung.
MENÜKARTE:	mit Hinterleuchtung. Bedruckbar mit bis zu 60 Warengruppen bzw. Schnellboniefeldern. Über Menükarten-Verschluss leicht wechselbar.
GEHÄUSE:	Hoch widerstandsfähiges Kunststoffgehäuse, schlagfest und bruchstabil, die Oberfläche ist mit einer Poly-Carbonatschicht überzogen.
ABMESSUNG:	180 x 86 x 24 mm.
GEWICHT:	Max2: Gerät 200 g, Akku 60 g / Max2plus: Gerät 210 g, Akku 60 g.
BETRIEBSDAUER:	bis zu 18 Stunden Dauer-Online – abhängig von der Einstellung der Hinterleuchtung.
LADEZEIT AKKU:	mit Netzgerät am Orderman: ca. 4 Std. / in der Ladestation: ca. 1 Std.
REICHWEITE / BASISSTATION 2:	in Gebäuden: bis zu 50 m / im Freien: bis zu 300 m / Flächenabdeckung in Gebäuden: bis zu 7.800 m <sup>2</sup> .
DATENÜBERTRAGUNG:	bidirektional, im gebührenfreien ISM-Band.
FUNKLEISTUNG:	10 mW.
BLUETOOTH:	Bluetooth V1.1 – Klasse 2 (nur Max2plus).
FEUCHTIGKEIT:	Wasserfest IPX4.
BETRIEBSTEMPERATUR:	-5 °C bis +50 °C.
LAGERTEMPERATUR:	-10 °C bis +60 °C.
FALLSICHERHEIT:	mehrmals aus 1,2 m.
AKKU:	Lithium-Ionen-Technologie.
LIEFERUMFANG:	Orderman Max2 inkl. Akku   2 Stk. Orderman Touch-Pen   Steckernetzgerät   2 x A5 Menükartenfolien (zum Selbstbedrucken).
OPTIONEN MAX2PLUS:	Card Swipe (Magnetkartenleser)   Legic   RFID mit ISO-Standard   Ordercard   Gürteldrucker.